



Fabtracer, la solution de traçabilité RFID pour optimiser et sécuriser les flux logistiques et de production

Notre client est un fabricant de bouteilles en verre qui livre ces clients partout dans le monde. Plusieurs millions de bouteilles sortent des fours chaque année et plusieurs milliers de palettes sont livrées chaque jour.

La qualité des produits livrés est primordiale pour l'image de marque de l'entreprise mais également pour la sécurité des consommateurs.

Challenge

Notre client souhaitait optimiser son flux logistique tout en augmentant son niveau de traçabilité et en sécurisant ces expéditions pour interdire le départ d'une palette si le moindre défaut de ligne de production était détectée. Il fallait donc ramener la traçabilité au niveau de la ligne de palettisation tout en fluidifiant les flux logistiques

Solutions

La technologie RFID a été déployée dès la constitution de la palette avec la mise en place d'un bras d'encodage et de dépose automatique pour identifier la ligne de production. L'étiquette palette, imprimée et encodée sur un poste commun transporte le SSCC codé selon le **standard GS1**. Des chariots élévateurs embarquent le système de lecture RFID qui identifie en temps réel et en permanence les palettes contenues sur les fourches pour une vérification du chargement jusque dans la remorque du camion.

30 %

De gain de temps pour les caristes lors des chargements camion

0

Défaut client ou défaut qualité pour les palettes expédiées

100

Lecteurs installés dans les usines à travers l'Europe

99 %

De cohérence entre la déclaration de production et les expéditions

Résultats

Les remontées d'informations dans l'ERP, SAP pour notre client, sont effectuées automatiquement et sont très précises.

Les caristes sont en permanence informés de leur chargement et de son statut sans aucune action de leur part pour un temps de chargement optimisé.

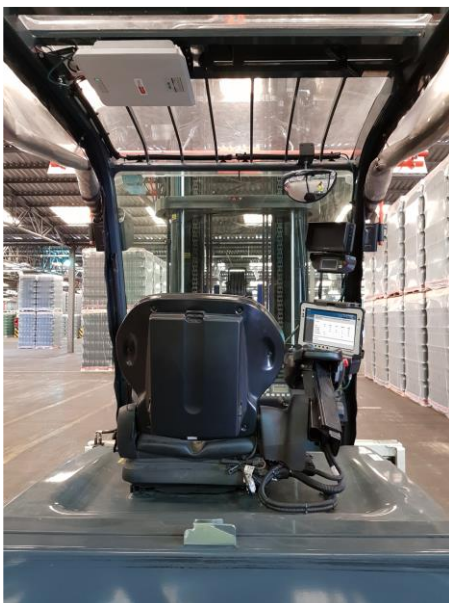
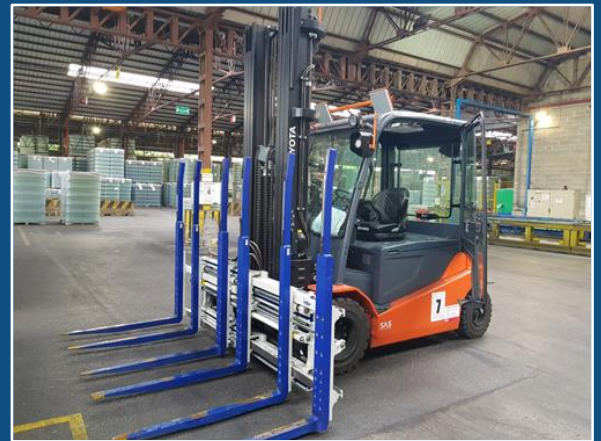
Plus aucune erreur de destination ou de qualité constatée sur les palettes chargées.

Une déclaration de production en totale cohérence avec les expéditions.



Le challenge technique

La difficulté était due à la capacité des chariots à prendre 3 palettes de front sur les fourches, soit un chargement possible de 6 palettes en même temps dans des zones remplies de palettes. Il fallait donc à la fois lire les 3 ou 6 palettes des fourches sans lire les palettes alentours.



Tout le savoir-faire de Tagproduct et de Kathrein a été mis à contribution pour ces chariots connectés. Montage, installation et paramétrage des lecteurs, développement du firmware spécifique embarqué dans le cœur Linux des lecteurs pour un dialogue en temps réel avec SAP.